

ArcReach® Heater

Luftgekühltes Induktionsheizsystem

Ausgabe April 2022 • Index Nr. IN/16.1N DE

Induktion
Heizsystem 

Kurzinfo



Anwendungen

Raffinerien
Öl und Gas
Petrochemie
Kraftwerke
Werften
Infrastruktur

Prozess

Induktives Vorwärmen

Maximale Vorwärm- und

Wärmenachbehandlungstemperatur

315°C

Eingangsleistung

Arbeitet mit Leerlaufspannung: 50–70 V

Ausgangsstrom 200 A

Ausgangsspannung 300 V

Quellstrom 33 A

Ausgangsfrequenz 5–30 kHz

Nennleistung

7.8 kW bei 100% Einschaltdauer

ArcReach Heater Maße

H: 472 mm

W: 285 mm

D: 678 mm

Gewicht

Netto: 23.4 kg

Übernehmen Sie die Verantwortung für Ihre Vorwärm- und Wärmenachbehandlungsanwendungen bis zu 315°C.

NEU

Als ein Bestandteil der ArcReach-Technologieplattform, ist der Heater ein Zubehör für ausgewählte ArcReach-Schweißstromquellen. Die Induktionsheizwerkzeuge (luftgekühlte Kabel oder luftgekühlte Schnellbandagen) werden an den ArcReach Heater angeschlossen, der von ausgewählten Schweißstromquellen vor Ort gespeist wird.



Luftgekühlte Kabel



Luftgekühlte Schnellbandage



ArcReach Heater-Systeme ermöglichen wirtschaftliche Vorwärm- und Wärmenachbehandlungen von Schweißnähten

Das ArcReach Heater-System hilft Ihnen beim:

- Beseitigen von kostspieligem Zeitaufwand, der bei herkömmlichen Wärmebehandlungsunternehmen auftreten
- Beseitigen von Verzögerungen aufgrund von unnötigen Wechseln zwischen den Schweiß- oder Wärmebehandlungstemperaturen
- Führen von Ihrem eigenen Zeitplan, ohne von Drittanbietern abhängig zu sein
- Verwenden von vorhandenen Schweißgeräten vor Ort in einer Entfernung von bis zu 60 m als Stromquelle
- Erzielen geringerer Kosten für Vorwärm- und Wärmenachbehandlungen
- Protokollieren und genauem Dokumentieren der Temperaturen
- Beseitigen von Sicherheitsbedenken, die durch herkömmlichen Widerstand und Erwärmung bei offener Flamme verursacht werden

Das luftgekühlte Induktionsheizsystem ArcReach Heater wurde speziell für Vorwärm- und Wärmenachbehandlungsanwendungen bis 315°C entwickelt, ohne dass Kühler und Kühlmittel erforderlich sind. Vorwärm- und Wärmenachbehandlungsprogramme können manuell eingegeben werden, oder über ein USB-Laufwerk geladen werden. Der Temperaturverlauf wird automatisch aufgezeichnet und kann für Qualitätskontroll- und Dokumentationsanforderungen verwendet werden. Die luftgekühlten Kabel und Bandagen werden aus langlebigem Hochtemperaturmaterial hergestellt und entwickelt, um den harten Bedingungen sowohl in Industrie- als auch in Bauanwendungen standzuhalten.



Für den ArcReach Heater wird eine Garantie von einem Jahr auf Teile und Arbeit gewährt. Für das Zubehör wird eine Garantie von 90 Tagen gewährt, nur für Teile.

Vorteile der Induktionstechnik:

Einfache Einrichtung mit Flexibilität für eine Vielzahl von Rohrdurchmessern, Platten oder ungeraden Geometrien.

Die Aufwärmzeit bis zur Zieltemperatur ist schneller als bei herkömmlichen Prozessen aufgrund der Methode der Wärmeanwendung, Verkürzung der Zykluszeit.

Eine gleichmäßige Erwärmung wird entlang der gewünschten Wärmezone mit Hilfe der Induktionstechnik im Inneren des Materials aufrechterhalten. Keine Materialschwächung auf der Oberfläche des Bauteils, bei einer zu hohen Wärmebelastung.

Verbesserte Arbeitsumgebung beim Schweißen. Schweißer sind keiner offenen Flamme ausgesetzt. Keine explosiven Gase und heiße Werkzeuge, welche in der Brenngastechnik oder im Widerstandsheizen verwendet werden.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ArcReach® Heater System

Luftgekühlte Kabelkonfiguration

Abgebildet mit Kabelabdeckungen und Vorwärmisolierung.

Luftgekühlte Kabel sind in Längen von 9, 15 oder 24 m erhältlich. Die Kabel wurden mit Blick auf Flexibilität und Effizienz entwickelt und können in Spulen verschiedener Formen und Größen eingewickelt werden, um für nahezu jede Induktionsvorwärm- oder Wärmenachbehandlungsanwendung (flache Platten, Rohre, ungerade Geometrien) geeignet zu sein.



Kompatiblen mit den ArcReach-Stromquellen:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ mit Polaritätsumkehr
- Big Blue® 400X Pro

Luftgekühlte Schnellbandagen-Konfiguration

Die luftgekühlten Schnellbandagen bieten eine schnelle und einfache Möglichkeit, Rohrverbindung zum Vorwärmen einzurüsten. Sie werden einfach um das Rohr gelegt, die Enden miteinander verbunden und der Clip so nah wie möglich am Rohr befestigt. Die Schnellbandagen passen an Rohrdurchmesser von 4 bis 25 cm.



Mit dem Verlängerungskabel können bis zu sechs Kontaktthermoelementensensoren (Fühler) zur Temperaturrückmeldung an die Stromquelle eingesetzt werden.



Bis zu zwei Heizwerkzeuge können an das Verlängerungskabel angeschlossen werden.



Komponenten und Zubehör des ArcReach® Heater Systems



ArcReach Heater 301591

Der ArcReach Heater ist mit einer eingebauten Temperaturregelung ausgestattet für die manuelle- oder computergeladene Programmierung mit bis zu sechs Thermoelementen. Der ArcReach Heater kann mit einem oder zwei Heizwerkzeugen (luftgekühlte Kabel oder luftgekühlte Schnellbandagen) gleichzeitig genutzt werden. Dafür benötigen Sie zusätzlich das ArcReach Heater Verlängerungskabel.

Hinweis: Schweißkabel sind nicht im Lieferumfang enthalten.



ArcReach-Heater Verlängerungskabel 301451 3 m

Die luftgekühlten Kabel oder Schnellbandagen werden seitlich an der Box angeschlossen. Bis zu sechs Thermoelementsensoren können zusätzlich mit dem gelben Panel verbunden werden und sorgen damit für eine bessere Temperaturüberwachung des Bauteils welches erhitzt werden soll.



Luftgekühlte Schnellbandagen 301452

Die Schnellbandagen funktionieren bei Rohren bis zu 25.4 cm Durchmesser und können bis zu einem Maximum von 315°C erwärmen. Sie benötigen eine Vorwärmisolierung für Temperaturen über 200°C zum Schutz des Werkzeugs. Die meisten Verbindungen erfordern zwei luftgekühlte Schnellbandagen zur gleichzeitigen Verwendung - eine auf jeder Seite des Nahtbereichs.



Luftgekühlte Kabel

- 301453030** 9 m
- 301453050** 15 m
- 301453080** 24 m

Die luftgekühlten Kabel sind ideal zum Umwickeln verschiedener Applikationen, welche unterschiedliche Bauformen haben und eine flexible und gleichmäßige Heizlösung erfordern. Wir empfehlen die Verwendung der Kabelabdeckungen zum Schutz vor Abrieb und Schweißspritzern. Der Einsatz von Isolierungen wird ab einer Temperatur von über 150°C empfohlen, um die Werkzeuge vor Defekten zu schützen.



Kabeladapter 195437 46 cm

Dieser wird verwendet, um zwei luftgekühlte Kabel miteinander in Reihe zu verbinden, um die Länge zu verlängern und um einen zusätzlichen Heizbereich zu schaffen.



Kabelabdeckung

- 204611** 9 m
- 204614** 15 m
- 204620** 24 m

Diese wird bei der Wärmebehandlung verwendet, um das Heizkabel vor Abrieb und Schweißspritzern zu schützen.

Hinweis: Die Kabelabdeckung bietet keine Isolationsvorteile.



Isolierung zum Vorwärmen

- 204669** 1.3 x 15 x 305 cm
- 195376** 1.3 x 15 x 610 cm
- 211474** 1.3 x 31 x 305 cm

Für Wärmebehandlungen bis 315°C entwickelt, um die luftgekühlten Schnellbandagen oder Kabel vor hohen Temperaturen zu schützen. Des Weiteren bieten sie den optimalen Kopplungsabstand zwischen den Kabeln oder Bandagen und dem Rohr. Die Isolierung ist 1.3 cm dick und kann in der Länge angepasst werden speziell für Ihre Anwendung.



Isolierung mit vorgefertigten Kabellaschen

301334 1.3 x 41 x 305 cm

Die luftgekühlten Heizkabel können in verschiedenen Größen direkt an der Isolierung angebracht werden. Sobald eine Spule eingerichtet ist, kann sie leicht von Teil zu Teil bewegt werden, wodurch die Rüstzeiten verkürzt werden. Die Isolierung ist 3 m lang und kann auf die gewünschte Länge angepasst werden, je nach Anwendung.

Hinweis: Die Heizkabel sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Hochtemperaturseil 194965

2.5 cm breit, 15.2 m Rolle



Kontakt Thermoelementsensor (Sonde) 301517

Der Kontaktthermoelementsensor wird am zu erwärmenden Bauteil angebracht und meldet dem Heater die benötigten Messtemperaturen. Nur zum Vorwärmen, Maximal 315°C.



Temperaturmessung (angeschweißt)

- 194999** Thermoelementdraht, 152 m
- 195098** Thermoelementanschlüsse (10 Pack)
- 194959** Thermoelement-Befestigungseinheit (ohne CE; nicht gezeit)

Thermoelemente, welche direkt am Bauteil angeschweißt werden, liefern Ihnen die genauesten Messdaten während der Wärmebehandlung.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)

ArcReach® Heater

Eingangsleistung	Umgebungstemperaturbereich		Nennleistung	Abmessungen H/B/D	Nettogewicht
	Lagerung	Verwendung			
Arbeitet mit Leerlaufspannung: 50-70 V	-20°C - 55°C	-10°C - 40°C	7.8 kW bei 100% Einschaltdauer	472 / 285 / 678 mm	23.4 kg

 Hergestellt und zertifiziert gemäß IEC-60974-1, -10.

Bestellinformation

Maschine und Zubehör	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
ArcReach® Heater	301591	Nur ArcReach® Heater		
Nur ArcReach® - Heizungsverlängerungskabel	301451	3 m		
Luftgekühlte Schnellbandage <i>Erfordert eine Isolierung für Temperaturen über 200°C</i>	301452	Für Rohre mit einem Durchmesser von bis zu 25.4 cm		
Luftgekühltes Kabel <i>Erfordert eine Isolierung für Temperaturen über 150°C</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Kabeladapter	195437	46 cm lang, zum in Reihe schalten zweier luftgekühlter Kabel		
Kabelabdeckung <i>Empfohlen für die meisten Vorwärmanwendungen</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Isolierung für das Vorwärmen	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Isolierung mit vorgefertigten Kabelschlaufen	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Hochtemperaturseil	194965	2.5 cm breit, 15.2 m Rolle		
Kontakt Thermoelementsensor (Fühler)	301517	Für den Einsatz bis maximal 315°C		
Thermoelementdraht	194999	Thermoelementdraht Typ K, 152 m		
Thermoelementanschlüsse	195098	Typ K, 2-poliger Stecker (10er Packung)		
Thermoelement-Befestigungseinheit	194959	Zum Anschweißen von Thermoelementen an beheizte Teile (ohne CE)		

Datum:

Gesamtpreis:

Miller empfiehlt  -Schweißzusatzwerkstoffe

Vertrieben von:

