

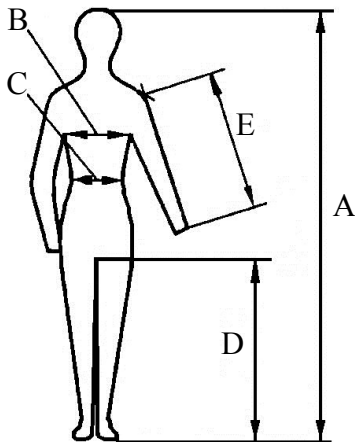
Die Weldas CE-Markierung auf die Produkte ist die Kennzeichnung, daß sie nach den Vorschriften 89/686/EU Stufe 2 geprüft und zertifiziert sind.

Model: Fire Fox™

Handelsmarke: **Fire Fox™**

Größe: sehen Sie Bedruckung auf Produkt

Größe nach: EN ISO 13688 (in CM).



	S	M	L	XL	XXL	XXXL
EU	44	48	52	56	60	64
A	170	176	180	184	188	196
	88	96	104	112	120	128
	76	84	92	100	112	124
D	77	79	81	83	85	87
E	62	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

Benutzte Materialien:

305 gr / m² schwer entflammbar Stoff verwendet mit 3-fachem KEVLAR®. So wie auch stromisolierte Druckknöpfe und Klettverschluss für die Schließungen und Verstärkungen. DuPont™ und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company

Gesundheit:

Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden und erreichen die CE-Gesundheit-Standards. Farben: zur Material Färbung werden nur natürlichen Farben verwendet

Waschen: Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C. Keine Bleichmittel oder Säure sollte verwendet werden, nur Standard Waschmitteln. Nach dem Waschen kann eine Dimensionsänderung freten. Nach der Reinigung sollte die Kleidung überprüft werden.

Trocknen und bögeln: Mechanische Trocknen und Bügeln ist möglich, aber unter 95 ° C



Lagern: Trocken und über 5° Celsius lagern. Bitte Dosen nicht höher stapeln als 5 Hoch.

Vorgesehene Einsatz:

Allgemein:

Dieses Produkt soll für alle Lichtbogen-Schweißverfahren wie MMA, MIG / MAG, WIG, Plasma-Mikro-, Spot- und Gas-Schweißen sowie Plasma- und Brennschneiden, Ausfugen, Löt- und thermisches Lichtbogenspritzen verwendet werden. Da die Anwendungen variieren, ist es der Verantwortung des Benutzers, das richtige Produkt für jede Anwendung zu identifizieren.

Identifizierte Gefahren:

Mit dem Schweiß Gefahren der bestimmungsgemäßen Verwendung von der folgenden Gefahren sind Identifiziert: Flammen, Spritzer von geschmolzenem Material, Wärmestrahlung und ei-nen kurzfristig elektrischen Schlag.

Hochspannung:

Dieses Produkt schützt vor kurzfristigen elektrischen Schlag und nicht gegen langfristige hohe Spannungen!! Schweiß- und Schneidanlagen kann diese verursachen, so befolgen Sie die Sicherheitshinweise der Maschinen. Wenn es ein erhöhtes Risiko von Stromschlägen oder elektrischer Spannung stehende Teilezusätzliche elektrische Isolation erforderlich wie unter 6.10 der EN11611 für den Schutz vorspannungsführenden Leitungen bis 100 V = (DC) angegeben werden.

Körperschutz in allen Positionen: Dieses Produkt schützt in bestimmten Positionen von arbeiten und Schweißen. Es könnte möglich sein, dass zusätzlichen Schutz Produkte erforderlich sind. Es ist die Verantwortung des Anwenders dass zu erkennen.

Schutz von Schürzen: Im Falle einer Schürze benutzt wird sollte die Schürze zumindest, den Anwender schützen geben vor einer Seite bis auf die andere Seite.

Zusätzliche Kleidungsstücke:

Zusätzliche Kleidungsstücke müssen mindestens der Klasse 1 der EN11611 haben.

Falsche Verwendung:

Höhe des Schutzes: Das Schutzniveau wird reduziert, wenn der Schweißer Schutzkleidung mit brennbaren Materialien ist verunreinigt

Maß an Sauerstoff: Erhöhung der Sauerstoff in der Luft reduzieren erheblich den Schutz der Schweißer Schutzkleidung gegen Flamme. Darauf sollte geachtet werden, beim Schweißen in engen Räumen. Mit Sauerstoff angereicherte Luft wird gefährlich!

Die elektrische Schutz: Die elektrische Schutz die durch die Kleidung gebotene wird reduziert, wenn die Kleidung naß, dreckig oder in Schweiß gebadet wird.

Die Nutzung 2-teilige Kleidung:

Wenn 2-teilig Bekleidung getragen wird, müssen beide Artikel zusammen getragen werden, um das angegebene Maß an Schutz zu bieten.

Zusätzliche Körperschutz beim Schweißen:

Zusätzliche Körperschutz mit diesem Produkt während des Schweißens verwendet werden, müssen den entsprechenden EN-Norm für das Schweiß Gefahr haben.

Beschränkungen für den Einsatz:

Diese flammhemmenden Baumwolle / Leder Arbeitskleidung kann für allgemeine Arbeitstätigkeiten sowie Schweißen verwendet werden. Der Benutzer muss dafür sorgen, dass alle Verschlüsse, speziell für die Verwendung mit Schweißanwendungen sind geschlossen und das Mann der richtigen Größe wählt. Wenn geschmolzene Metall an der Kleidung klebt, muss der Benutzer die Kleidungsstücke unverzüglich entfernen. Der Benutzer muss die Latzhose immer in Kombination mit einem Schweiß Jacke tragen.

Achtung: Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethode, Prüfberichte, Produktzertifikation und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail :

Garantie:

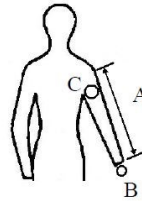
Dieses Produkt ist gegen Fabrikationsfehler garantiert.

Address information Weldas:



WELDAS PRODUKT: 33-2320

EN ISO 11611 (2007), Klasse 1/A1+A2



CM	A	B	C
33-2320	52	19-32	36-47

Zeichenerklärung von Piktogrammen gedrückt auf den Produkten:



Allgemeine Sicherheits-Anforderungen

Unterabschnitt	Anforderungen	Klasse 1	Klasse 2
6.1	Zugfestigkeit - Gewebt äußeren textilen Material - Leder	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Rißwiderstand	20 N	20 N
6.3	Reißfestigkeit	200 kPa	200 kPa
6.4	Nahtfestigkeit - Textilmaterial - Leder	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Größe änderung von gewebe textilen Materialien Größe änderung von gestrickten textilen Materialien	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Anforderungen für Leder: Fettinhalt	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Feuerverbreitung	ISO 15025:2000, Verfahren A (Flächenbeflammung) ISO 15025:2000, Verfahren B (Kantenbeflammung) Kein brennendes an die Spitze oder auf beiden Seiten Keine Lochbildung ^a Kein brennendes oder geschmolzenen Ablagerungen Nachbrennen ≤ 2 s Nachglühen ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Verfahren A (Flächenbeflammung) ISO 15025:2000, Verfahren B (Kantenbeflammung) Kein brennendes an die Spitze oder auf beiden Seiten Keine Lochbildung ^a Kein brennendes oder geschmolzenen Ablagerungen Nachbrennen ≤ 2 s Nachglühen ≤ 2 s
6.8	Auswirkungen von Spritzern	15 Tropfen	25 Tropfen
6.9	Wärmeübertragung (Strahlung)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.6	Anforderungen für Leder: Fettinhalt	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.10	Elektrische Widerstand	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Harmlosigkeit	Sehe 6.11	Sehe 6.11

^a: Für ISO 15025:2000, Verfahren B, diese Anforderung wird nicht erhoben.

Prüfung und Zertifizierung von dieses Product wird gemacht nach EN ISO 11611:2007 durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Deutschland (EU no. 0197).

Prüfbericht Nummer 21220109 002 und Zertifikat Nummer BP 60097781 0001.



Prüfberichten, Zertifikaten und CE Handleitungen können Sie herunterladen von: www.weldas-ce.com