



Die Weldas CE-Markierung auf die Produkte ist die Kennzeichnung, daß sie nach den Vorschriften 89/686/EU geprüft und zertifiziert sind.

EN ISO 11611:2015, Klasse 1/A1

Model: *Arc Knight*[®]

Handelsmarke: *Arc Knight*[®]

Größe: sehen Sie Bedruckung auf Produkt

Größe nach: EN ISO 13688 (in CM).



	CM
23-3611	46-68

Vorgesehene Einsatz:

Allgemein:

Dieses Produkt soll für alle Lichtbogen-Schweißverfahren wie MMA, MIG / MAG, WIG, Plasma-Mikro-, Spot- und Gas-Schweißen sowie Plasma- und Brennschneiden, Ausfügen, Löten und thermisches Lichtbogenspritzen verwendet werden. Da die Anwendungen variieren, ist es der Verantwortung des Benutzers, das richtige Produkt für jede Anwendung zu identifizieren.

Benutzte Materialien:

Alle Produkten: 305 gr/m² flammenhemmenden gewebe verwendet.

Identifizierte Gefahren:

Mit dem Schweiß Gefahren der bestimmungsgemäßen Verwendung von der folgenden Gefahren sind Identifiziert: Flammen, Spritzer von geschmolzenem Material, Wärmestrahlung und ei-nen kurzfristig elektrischen Schlag.

Gesundheit: Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden unterreichen die CE-Gesundheit-Standards. Farben: zur Material Färbung werden nur natürlichen Farben verwendet
Soweit wir wissen, enthält dieses Produkt keine allergischen, karzinogenen oder mutagenen Stoffe.

Hochspannung:

Dieses Produkt schützt vor kurzfristigen elektrischen Schlag und nicht gegen langfristige hohe Spannungen!! Schweiß- und Schneidanlagen kann diese verursachen, so befolgen Sie die Sicherheitshinweise der Maschinen. Wenn es ein erhöhtes Risiko von Stromschlägen oder elektrischer Spannung stehende Teilezusätzliche elektrische Isolation erforderlich wie unter 6.10 der EN11611 für den Schutz vorspannungsführenden Leitungen bis 100 V = (DC) angegeben werden.

Waschen: Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C. Keine Bleichmittel oder Säure sollte verwendet werden, nur Standard Waschmitteln. Nach dem Waschen kann eine Dimensionsänderung treten. Nach der Reinigung sollte die Kleidung überprüft werden.

Körperschutz in allen Positionen:

Dieses Produkt schützt in bestimmten Positionen von arbeiten und Schweißen. Es könnte möglich sein, dass zusätzlichen Schutz Produkte erforderlich sind.
Es ist die Verantwortung des Anwenders dass zu erkennen.

Trocknen und bögeln: Mechanische Trocknen und Bügeln ist möglich, aber unter 95 ° C

Zusätzliche Kleidungsstücke:

Zusätzliche Kleidungsstücke müssen mindestens der Klasse 1 der EN11611 haben.



Lagern: Trocken und über 5° Celsius lagern.
Bitte Dosen nicht höher stapeln als 5 Hoch.

Falsche Verwendung:

Höhe des Schutzes: Das Schutzniveau wird reduziert, wenn der Schweißer Schutzkleidung mit brennbaren Materialien ist verunreinigt

Maß an Sauerstoff: Erhöhung der Sauerstoff in der Luft reduzieren erheblich den Schutz der Schweißer Schutzkleidung gegen Flamme. Darauf sollte geachtet werden, beim Schweißen in engen Räumen. Mit Sauerstoff angereicherte Luft wird gefährlich!

Die elektrische Schutz: Die elektrische Schutz die durch die Kleidung gebotene wird reduziert, wenn die Kleidung naß, dreckig oder in Schweiß gebadet wird.

Die Nutzung 2-teilige Kleidung:

Wenn 2-teilig Bekleidung getragen wird, müssen beide Artikel zusammen getragen werden , um das angegebene Maß an Schutz zu bieten.

Zusätzliche Körperschutz beim Schweißen: Zusätzliche Körperschutz mit diesem Produkt während des Schweißens verwendet werden, müssen den entsprechenden EN-Norm für das Schweiß Gefahr haben.

Beschränkungen für den Einsatz:

Diese flammhemmenden Baumwolle / Leder Arbeitskleidung kann für allgemeine Arbeitstätigkeiten sowie Schweißen verwendet werden. Der Benutzer muss dafür sorgen, dass alle Verschlüsse, speziell für die Verwendung mit Schweißanwendungen sind geschlossen und das Mann der richtigen Größe wählt. Wenn geschmolzene Metall an der Kleidung klebt, muss der Benutzer die Kleidungsstücke unverzüglich entfernen. Der Benutzer muss die Latzhose immer in Kombination mit einem Schweiß Jacke tragen. Sobald der Benutzer Sonnenbrand oder UV-Strahlung bemerkt durch das Material des Produktes, dann soll das Produkt repariert oder ersetzt zu werden.

Achtung: Dieses Produkt ist geprüft und zertifiziert durch Centexbel (EU no. 0493). Mehr information über EN Normen, Prüfmethode, Prüfberichte, Produktzertifizierung und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail: europa@weldas.eu oder per unserer home page www.weldas.com

Bei Abnutzung: Wenn das Produkt nicht mehr zu benutzen ist, ist es die Verantwortlichkeit der Benutzer das Produkt umweltfreundlich zu lösen, laut örtliche Gesetze.

Garantie:

Dieses Produkt ist gegen Fabrikationsfehler garantiert. Wenn das Produkt repariert werden kann, muss es vom Hersteller durchgeführt werden

Adresse Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu



Zeichenerklärung von Piktogrammen gedrückt auf den Produkten:



Allgemeine Sicherheitsanforderungen

Unterabschnitt	Anforderungen	Klasse 1	Klasse 2
6.2	Zugfestigkeit: gewebtes äußeres Textilmaterial Zugfestigkeit: Leder	400 N 80 N	400 N 80 N
6.3	Reißfestigkeit: gewebtes äußeres Textilmaterial Reißfestigkeit: Leder	15 N 15 N	20 N 20 N
6.4	Berstfestigkeit: Testfläche von 7,3 cm ² Berstfestigkeit: Testfläche von 50 cm ²	200 kPa 100 kPa	200 kPa 100 kPa
6.5	Nahtstärke Textilmaterial Nahtstärke: Leder	225 N 225 N	225 N 225 N
6.6	Größeänderung von gewebten Textilmaterialien Größeänderung von gestrickten Textilmaterialien	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %	≤ ± 3 % ≤ ± 5 %
6.7	Flammenausbreitung Verfahren A - obligatorisch Verfahren B - optional	ISO 15025, Verfahren A (Oberflächenzündung) ISO 15025, Verfahren B (Kantenzündung) Kein Exemplar darf irgendeinen Teil der niedrigste Grenze einer Flamme, um das obere zu erreichen oder jede vertikale Kante. Keine Lochbildung ^a Keine brennenden oder geschmolzenen Trümmer Mittlere Nachbrennzeit ≤ 2 s Mittleres Nachleuchten ≤ 2 s	ISO 15025, Verfahren A (Oberflächenzündung) ISO 15025, Verfahren B (Kantenzündung) Kein Exemplar darf irgendeinen Teil der niedrigste Grenze einer Flamme, um das obere zu erreichen oder jede vertikale Kante. Keine Lochbildung ^a Keine brennenden oder geschmolzenen Trümmer Mittlere Nachbrennzeit ≤ 2 s Mittleres Nachleuchten ≤ 2 s
6.8	Auswirkungen von Spritzer	15 Tropfen	25 Tropfen
6.9	Wärmeübertragung (Strahlung)	RHTI 24 W ≥ 7,0	RHTI 24 W ≥ 16,0
6.10	Elektrische Widerstand	> 10 ⁵ Ω	> 10 ⁵ Ω
6.11	Anforderungen an Leder: Fettgehalt	≤ 15 %	≤ 15 %

^a Für ISO 15025: 2000, Verfahren B, ist diese Anforderung nicht anwendbar

Achtung: Konformitätserklärung, Prüfbericht, Zertifikat, Gebrauchsanweisung: www.weldas-ce.com

Gepuft und Zertifiziert durch Centexbel, Technologiepark 7, 9052 Gent, Belgium (EU no. 0493).

Adresse Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europa@weldas.eu